**INTERNATIONAL ISO**

**STANDARD 22000**

**Food safety management systems ----**

**Requirements for any organization in the food chain 食品安全管理体系----食品链中各类组织的要求**

**Second** **edition** **第二版**

**目 录**

[目录 1](#bookmark1)

[前言 4](#bookmark2)

[引言 5](#bookmark3)

[0.1 总则 5](#bookmark4)

[0.2 食品安全管理体系原则 5](#bookmark5)

[0.3 过程方法 6](#bookmark6)

[0.3.1 总则 6](#bookmark7)

[0.3.2 PDCA 循环 6](#bookmark8)

[0.3.3 基于风险的思维 7](#bookmark9)

[0.3.3.1 总则 7](#bookmark10)

[0.3.3.2 组织风险管理 7](#bookmark11)

[0.3.3.3 危害分析 操作过程..................................................................................................................................... 7](#bookmark12)

[0.4 与其他管理体系标准的关系 7](#bookmark13)

[食品安全管理体系 食品链中各类组织的要求...................................................................................................... 8](#bookmark14)

[1 范围 8](#bookmark15)

[2 规范性引用文件 8](#bookmark16)

[3 术语和定义 8](#bookmark17)

[4 组织环境 15](#bookmark18)

[4.1 理解组织及其环境 15](#bookmark19)

[4.2 理解相关方的需求和期望 15](#bookmark20)

[4.3 确定食品安全管理体系的范围 15](#bookmark21)

[4.4 食品安全管理体系 15](#bookmark22)

[5 领导作用 16](#bookmark23)

[5.1 领导作用和承诺 16](#bookmark24)

[5.2 方针 16](#bookmark25)

[5.2.1 制定食品安全方针 16](#bookmark26)

[5.2.2 沟通食品安全方针 16](#bookmark27)

[5.3 组织的岗位、职责和权限 17](#bookmark28)

[6 策划 18](#bookmark29)

[6.1 应对风险和机遇的措施 18](#bookmark30)

[6.2 食品安全管理体系目标及其实现的策划 18](#bookmark31)

[6.3 变更的策划 19](#bookmark32)

[7 支持 20](#bookmark33)

[7.1 资源 20](#bookmark34)

[7.1.1 总则 20](#bookmark35)

[7.1.2 人员 20](#bookmark36)

[7.1.3 基础设施 20](#bookmark37)

[7.1.4 工作环境 20](#bookmark38)

[7.1.5 食品安全管理体系的外部发展要素 20](#bookmark39)

[7.1.6 外部提供过程、产品或服务的控制 21](#bookmark40)

[7.2 能力 21](#bookmark41)

[7.3 意识 21](#bookmark42)

[7.4 沟通 21](#bookmark43)

[7.4.1 总则 21](#bookmark44)

[7.4.2 外部沟通 22](#bookmark45)

[7.4.3 内部沟通 22](#bookmark46)

[7.5 成文信息 23](#bookmark47)

[7.5.1 总则 23](#bookmark48)

[7.5.2 创建和更新 23](#bookmark49)

[7.5.3 成文信息的控制 23](#bookmark50)

[8 运行 24](#bookmark51)

[8.1 运行策划和控制 24](#bookmark52)

[8.2 前提方案(PR Ps) 24](#bookmark53)

[8.3 可追溯性系统 25](#bookmark54)

[8.4 应急准备和响应 25](#bookmark55)

[8.4.1 总则 25](#bookmark56)

[8.4.2 紧急情况和事件的处理 25](#bookmark57)

[8.5 危害控制 26](#bookmark58)

[8.5.1 实施危害分析的预备步骤 26](#bookmark59)

[8.5.1.1 总则 26](#bookmark60)

[8.5.1.2 原材料、配料和产品接触材料的特性 26](#bookmark61)

[8.5.1.3 终产品的特性 26](#bookmark62)

[8.5.1.4 预期用途 27](#bookmark63)

[8.5.1.5 流程图和工艺描述 27](#bookmark64)

[8.5.1.5.1 流程图的准备 27](#bookmark65)

[8.5.1.5.2 流程图的现场确认 27](#bookmark66)

[8.5.1.5.3 过程和过程环境的描述 27](#bookmark67)

[8.5.2 危害分析 28](#bookmark68)

[8.5.2.1 总则 28](#bookmark69)

[8.5.2.2 危害识别和可接受水平的确定 28](#bookmark70)

[8.5.2.3 危害评价 29](#bookmark71)

[8.5.2.4 控制措施的选择和分类 29](#bookmark72)

[8.5.3 控制措施和控制措施组合的确认 29](#bookmark73)

[8.5.4 危害控制计划(HACCP/OPRP 计划) 30](#bookmark74)

[8.5.4.1 总则 30](#bookmark75)

[8.5.4.2 关键限值和行动准则的确定 30](#bookmark76)

[8.5.4.3 关键控制点和操作性前提方案的监视系统 30](#bookmark78)

[8.5.4.4 关键限值和行动准则未满足时采取的措施 31](#bookmark79)

[8.5.4.5 危害控制计划的实施 31](#bookmark80)

[8.6 前提方案和危害控制计划的信息更新 31](#bookmark81)

[8.7 监视和测量的控制 31](#bookmark82)

[8.8 与前提方案和危害控制计划相关的验证 32](#bookmark83)

[8.8.1 验证 32](#bookmark84)

[8.8.2 验证活动结果分析 32](#bookmark85)

[8.9 产品和过程不符合控制 33](#bookmark86)

[8.9.1 总则 33](#bookmark87)

[8.9.2 纠正 33](#bookmark88)

[8.9.3 纠正措施 33](#bookmark89)

[8.9.4 潜在不安全品的处置 34](#bookmark90)

[8.9.4.1 总则 34](#bookmark91)

[8.9.4.2 放行的评价 34](#bookmark92)

[8.9.4.3 不合格产品的处置 34](#bookmark93)

[8.9.5 撤回/召回 35](#bookmark94)

[9 绩效评价 36](#bookmark95)

[9.1 监视、测量、分析和评价 36](#bookmark96)

[9.1.1 总则 36](#bookmark97)

[9.1.2 分析和评价 36](#bookmark98)

[9.2 内部审核 36](#bookmark99)

[9.3 管理评审 37](#bookmark100)

[9.3.1 总则 37](#bookmark101)

[9.3.2 管理评审输入 37](#bookmark102)

[9.3.3 管理评审输出 37](#bookmark103)

[10 改进 38](#bookmark104)

[10.1 不合格和纠正措施 38](#bookmark105)

[10.2 持续改进 38](#bookmark106)

[10.3 食品安全管理体系的更新 38](#bookmark107)

[附录 A(资料性附录) 法典 HACCP 原理与 ISO22000：2018 的对应关系 39](#bookmark108)

[附录 B(资料性附录) ISO22000：2018 与 ISO22000：2006 的对应关系 40](#bookmark109)

[参考文献 44](#bookmark110)

**该版本** **ISO22000:2018** **标准说明：**

单下划线的部分为本标准要求文件化的内容。

**前言**

国际标准化组织(ISO)是由各国标准机构(ISO成员机构)组成的世界性联合会。国际标准 通常由ISO技术委员会负责编制，各成员机构若对技术委员会所确定的某项目感兴趣，均有权 参加技术委员会。与ISO保持联络的各官方和非官方国际组织也参与编制工作。ISO就电工技 术标准化的各事项与国际电工委员会(IEC)保持密切的合作关系。

编制本标准的程序及用于文件进一步维护的程序在ISO/IEC指令第一部分中描述。应特别 注意不同类型的ISO文件需要不同的审批标准。本标准根据 ISO/IEC指令第二部分(见 [www.iso.org/directives](https://www.iso.org/directives))的编辑原则起草。

要注意本标准某些内容有可能涉及专利权问题，ISO不负责识别任何或所有此类专利权。 本标准编制过程中确认的任何专利权的详情将在引言及/或所接收的ISO专利声明清单中描述 (见[www.iso.org/patents](https://www.iso.org/patents))。

本标准所用的任何商品名均为用户之方便而提供，不构成认可。

有关标准的自愿性质的解释，与合格评定相关的ISO特定术语和表达的含义，以及ISO在 技术性贸易壁垒(TBT)中遵守世界贸易组织(WTO)原则的信息，请参阅[www.iso.org/iso/](http://www.iso.org/iso/) foreword.html。

本文件由ISO/TC 34食品技术委员会SC 17食品安全管理体系小组编写。

有关本文档的任何反馈或问题，请直接与用户的国家标准组织联系。有关这些机构的完 整列表，请访问[www.iso.org/members.html](http://www.iso.org/members.html)。

第二版取消并取代了第一版(ISO 22000:2005)，该版本已通过修订的条款序列进行了技 术修订。它还包含技术勘误ISO22000:2005/Cor.1：2006。

包括以下附件，为本文件的使用者提供进一步的信息：

----附件A：CODEX HACCP原则与本文件之间的交叉引用；

----附件B：本文件与ISO22000:2005之间的关系参考。

**引言**

**0.1** **总则**

采用食品安全管理体系是组织的一项战略决策，能够帮助其提高整体食品安全绩效，为 推动可持续发展奠定良好基础。组织根据本标准实施食品安全管理体系的潜在益处是：

a)稳定提供满足顾客要求以及适用的法律法规要求的安全食品、产品和服务的能力；

b)应对与目标相关的风险；

c)证实符合规定的食品安全管理体系要求的能力。

本标准采用过程方法(见0.3)，该方法结合了“策划—实施—检查—处置”(PDCA)循环(见

0.3.2)和基于风险的思维(见0.3.3)。

过程方法使组织能够策划过程及其相互作用。

PDCA循环使组织能够确保其过程得到充分的资源和管理，确定改进机会并采取行动。

基于风险的思维使组织能够确定可能导致其过程和食品安全管理体系偏离策划结果的各 种因素，实施控制,防止或减少不利影响。

在本标准中使用如下助动词：

----“应”(shall)表示要求；

----“应当”(should)表示建议；

----“可以”(may)表示允许；

----“可、可能、能够”(can)表示可能性或能力表示可能或能够。

“注”的内容是理解或澄清本标准有关要求的指南。

**0.2** **食品安全管理体系原则**

食品安全与消费时(由消费者摄入)食品安全危害的存在状况有关。由于食品链的任何环 节均可能引入食品安全危害，因此，应对整个食品链进行充分的控制。食品安全必须通过食 品链中所有参与方的共同努力来保证。

本标准规定了食品安全管理体系的要求。该体系结合了下列普遍认同的关键要素：

----相互沟通；

----体系管理；

----前提方案；

----HACCP原理。

此外，本标准也基于ISO管理体系通用原则。这些管理原则是：

----以顾客为关注焦点；

----领导作用；

----全员积极参与；

----过程方法；

----改进；

----循证决策；

----关系管理。

**0.3** **过程方法**

**0.3.1** **总则**

本标准倡导在建立、实施食品安全管理体系时采用过程方法，以提高生产安全的产品和 服务有效性，同时满足适用的要求。过程方法包括按照组织的食品安全方针和战略方向，对 各过程及其相互作用进行系统的规定和管理，从而实现预期结果。可通过使用PDCA循环以及 始终基于风险的思维对过程和整个体系进行管理，旨在利用机遇和防止发生不良结果。

识别组织在食品链的作用和所处的位置是必要的，以确保在整个食品链有效的互动沟通。

**0.3.2** **PDCA循环**

PDCA循环可以简要描述如下：

----策划(Plan)：根据顾客的要求和组织的方针，建立体系的目标及其过程，确定实现 结果所需的资源，并识别和应对风险和机遇；

----实施(Do)：执行所做的策划；

----检查(Check)：根据方针、目标、要求和所策划的活动， 对过程以及形成的产品和服 务进行监视和测量(适用时)，并报告结果；

----处置(Action)：必要时，采取措施提高绩效。

在本标准中，如图1所示，基于PDCA循环的过程方法包括了两个层次的概念。第一个层次 涵盖了整体食品安全管理体系框架(条款4--7和条款9到条款10)。另一个层次(运行策划和控 制)涵盖了如条款8所述的在食品安全体系中的运行过程。两个层次之间的沟通是必不可少的。

**组织策划和控制**

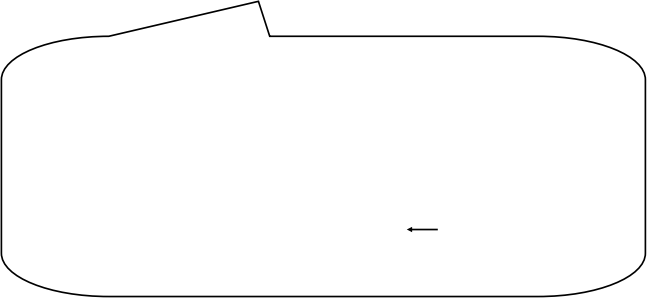
|  |
| --- |
|  |

|  |
| --- |
| **C** **检查(FSMS)**  **9.绩效评价** |

|  |
| --- |
| **A** **处置(FSMS)**  **10.改进** |

|  |
| --- |
| **D** **实施(FSMS)**  **8.操作** |

|  |
| --- |
| **P** **策划(FSMS)**  **4.组织环境**  **5.领导作用**  **6.策划**  **7.支持(包括源于** **外部提供的过程、产** **品和服务的控制)** |



**运行策划和控制**

|  |  |
| --- | --- |
| |  | | --- | | **危害控制计划**  **(HACCP/OPRP**  **plan)** |   **P** **策划(食品安全)** |



|  |  |
| --- | --- |
| |  | | --- | | **预备信息和前提方案及危** **害控制计划的文件规范的** **更新** |   **A** **处置(食品安全)** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **(食品安全)计划的实施** |  |  | | --- | | **监视和测量的控制** |  |  | | --- | | **不符合产品和过程的控制** |   **D** **实施(食品安全)** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| |  | | --- | | **验证活动** |  |  | | --- | | **验证活动结果的分析** |   **C** **检查(食品安全)** |

|  |
| --- |
| **控制措施的确认** |

|  |
| --- |
| **危害分析** |

|  |
| --- |
| **验证策划** |

|  |
| --- |
| **前提方案** |

|  |
| --- |
| **可追溯性系统** |

|  |
| --- |
| **应急准备和响应** |



图一：两个PDCA循环的层次

**0.3.3** **基于风险的思维**

**0.3.3.1** **总则**

基于风险思想对于实现食品安全管理体系的有效性至关重要。在本标准中， 应用基于风险 的思维基于两个层次，组织(见0.3.3.2)和运行(见0.3.3.3)，与0.3.2描述的过程方法相一致。

**0.3.3.2** **组织风险管理**

风险是不确定性的影响，任何此类不确定性可能导致积极或消极的影响。组织风险管理 的背景下，风险的一个正面的偏移可能提供一个机遇，但并不是所有正面影响均能带来机遇。

为符合本标准的要求，组织需策划和实施来应对组织风险(条款6)。应对风险措施为提高 食品安全管理体系食品安全管理体系的有效性，获得改进结果以及防止不利影响奠定基础。

**0.3.3.3** **危害分析** **运行过程**

在本标准中基于风险的思维在运行层面上是隐含的，基于HACCP的原理之中。

HACCP的逻辑步骤可以被认为是必要的措施，以防止危害或将危害降低到可以接受的水 平，以确保在消费时的食品是安全的(条款8)。

HACCP应用中的决策应基于科学，防止主观偏见和保持记录。文档应该包括任何决策过程 中任何的关键设想。

**0.4** **与其他管理体系标准的关系**

本标准采用了ISO高阶结构(HLS)。以提高与ISO其他管理体系标准的协调一致性。本标准 使组织能够使用过程方法，结合PDCA循环和基于风险的思维，其将食品安全管理体系食品安 全管理体系方法与其他管理体系标准和支持性标准的要求进行协调或整合。

此外，ISO开发了一系列相关标准，这些标准包括：

----食品链中特定行业的前提方案(ISO/TS 22002系列)；

----审核和认证机构的要求；

----可追溯性。

ISO还为组织提供了如何运用本标准和相关标准的指南文件。相关信息可到ISO网站上查 找。

**食品安全管理体系**----**食品链中各类组织的要求**

**1.** **范围**

本标准规定了食品安全管理体系的要求，以便食品链中的直接或间接相关组织能够：

a)策划、实施、运行、保持和更新食品安全管理体系，确保所提供的产品和服务按其预 期用途是安全的；

b)证实符合适用的食品安全法律法规要求；

c)评价和评估双方商定的顾客的食品安全有关，并证实其符合这些要求；

d)与食品链中的相关方在食品安全方面进行有效沟通；

e)确保组织符合其声明的食品安全方针；

f)证实符合其他相关方的要求；

g)寻求由外部组织对其食品安全管理体系的认证或注册，或进行符合性自我评价，或自 我声明。

本标准所有要求都是通用的，适用于食品链中各种规模和复杂程度的所有组织，包括直 接或间接介入食品链中的一个或多个环节的组织。直接介入的组织包括但不限于：饲料生产 者、动物食品生产者、野生植物和动物的收获者，农作物种植者，配料生产者、食品生产制 造者、零售商，以及提供服务的组织，餐饮服务，提供清洁和消毒服务，运输、贮存和分销 服务， 设备供应商，清洁剂和消毒剂，包装材料和其它食品接触材料的供应商。

本标准允许任何组织实施外部开发的食品安全管理体系要素，特别是小型和(或)欠发达 组织(如小农场、小分包商、小零售或食品服务商)。

可以使用内部或外部资源，以满足本标准的要求。

**2.** **规范性引用文件**

本标准中无规范性引用文件。

**3.** **术语和定义**

下列术语和定义适用于本准则。

ISO和IEC通过以下网址中维护在标准化中会使用的术语数据库：

----ISO在线浏览平台：<https：//www.iso.org/obp>

----IEC Electropedia：[http：//www.electropedia.org/](http：//www.electropedia.org/3.1)

[**3.1**](http：//www.electropedia.org/3.1) **可接收水平** **acceptable** **level**

组织(3.32)提供的终产品(3.15)中的食品安全危害(3.22)不能超出的水平。

**3.2** **行动准则** **action** **criterion**

用于监视(3.27)一个操作性前提方案OPPR(3.30)的可测量的或可观察的准则。

注：一个行动准则的建立是用于判定OPRP是否处于受控状态，并区分什么是可接受(满足或达到意味 着OPRP按预期运行)和不可接受的(未满足或未达到意味着OPRP未按预期运行)。

**3.3** **审核** **audit**

系统地、独立的和文件化的过程(3.36)，通过获取审核证据和评价，客观地判定审核准 则实现的程度。

注1：审核可以是内审(一方)，也可以是外部审核(二方或三方)，和结合审核(结合两个或更多科目)。

注2：内部审核由组织自身或外部方代表组织实施。

注3：术语“审核证据”和“审核准则”在ISO19011中定义。

注4：有关的科目是，如食品安全管理，质量管理或环境管理。

**3.4** **能力** **competence**

应用知识和技能实现预期结果的能力。

**3.5** **符合** **conformity**

满足要求(3.38)。

**3.6** **污染** **contamination**

在产品(3.37)或加工环境中引入或产生污染，包括食品安全危害(3.22)。

**3.7** **持续改进** **continual** **improvement**

提高绩效(3.33)的循环活动。

**3.8** **控制措施** **control** **measure**

用于防止一种显著食品安全危害(3.22)或将其降低到可接受水平(3.1)的行动或活动。 注1：参见显著食品安全危害(3.40)。

注2：控制措施通过危害分析识别。

**3.9** **纠正** **correction**

为消除已发现的不合格所采取的措施(3.28)。

注1：纠正与潜在不安全产品的处理有关，所以可以连同纠正措施(3.10)一起实施。

注2：纠正可以是，如再处理、进一步处理和/或消除不符合的负面后果(例如为转为其他用途或特定 标签的处置)。

**3.10** **纠正措施** **corrective** **action**

为消除已发现的不合格(3.28)的原因并预防再次发生所采取的措施。

注1：一个不合格可以有若干个原因。

注2：纠正措施包括原因分析。

**3.11** **关键控制点** **critical** **control** **point** **CCP**

过程(3.36)中应用控制措施(3.8)的步骤，用于预防或减少显著食品安全危害(3.40)至可 接受水平，有规定的关键限值(3.12)并且通过测量(3.26)能够进行纠偏(3.9)。

**3.12** **关键限值** **critical** **limit**

区分可接受和不可接受的可测量的值。

注1：关键限值的设定用于判定关键控制点(CCP)(3.11)是否受控。当超出或不满足关键限值时，受 影响产品应视为潜在不安全产品进行处理。

**3.13** **文件化信息** **documented** **information**

组织(3.31)需要控制和保持的信息及其载体。

注1：形成文件化信息的可以是任何格式和载体存在，并可来自任何来源。

注2：文件化的信息可以包括：

----管理体系(3.25)，包括相关过程(3.36)；

----为组织的运行产生的信息(文件化)；

----结果实现的证据(记录)。

**3.14** **有效性** **effectiveness**

完成策划的活动并得到策划结果的程度。

**3.15** **终产品** **end** **product**

组织(3.31)不再进一步加工或转化的产品(3.37)。

注1：需其他组织进一步加工或转化的产品，是该上游组织的终产品和下游组织的原料或辅料。

**3.16** **饲料** **feed**

饲喂给食用动物的单一或复合产品，可以是加工品、半加工品或原料。

注1：本标准做出了食品(3.18)，饲料(3.16)和动物食品(3.19)的区别：

----食品是供人类和动物食用的，包括饲料和动物食品；

----饲料是提供给食用动物的；

----动物食品的目的是喂养非食用动物，如宠物。

[来源：CAC/GL 81-2013，修订-单词“材料”更改为“产品”，增加“非”以及“直接”被删除]

**3.17** **流程图** **flow** **diagram**

依据各步骤之间的顺序及相互作用以图解的方式进行系统性表达。

**3.18** **食品** **food**

用于食用的物质，包括饮料、口香糖和任何作为“食品”生产、制备或处理的物质，可 以是加工品、半加工品或原料，但不包括化妆品、烟草或只作为药用的物质。

注1：本标准做出了食品(3.18)，饲料(3.16)和动物食品(3.19)的区别：

----食品是供人类和动物食用的，包括饲料和动物食品；

----饲料是提供给食用动物的；

----动物食品的目的是喂养非食用动物，如宠物。

[来源：CAC/GL 81-2013，修订-单词“材料”更改为“产品”，增加“非”以及“直接”被删除]

**3.19** **动物食品** **animal** **food**

饲喂给非养殖动物的单一或复合产品，可以是加工品、半加工品或原料。

注1：本标准做出了食品(3.18)，饲料(3.16)和动物食品(3.19)的区别：

----食品是供人类和动物食用的，包括饲料和动物食品；

----饲料是提供给食用动物的；

----动物食品的目的是喂养非食用动物，如宠物。

[来源：CAC/GL 81-2013，修订-单词“材料”更改为“产品”，增加“非”以及“直接”被删除]

**3.20** **食品链** **food** **chain**

从初级生产直至消费的各环节的顺序，涉及食品(3.18)及其配料的生产、加工、分销、 贮存和处理。

注1：包括饲料(3.16)和动物食品(3.19)的生产。

注2：食品链也包括用于食品或原材料接触材料的生产。

注3：食品链包括服务供应商。

**3.21** **食品安全** **food** **safety**

食品在按照预期用途进行制备和(或)食用时不会对消费者健康有不良影响的保证。

注1：食品安全与食品安全危害(3.22)在终产品(3.15)中的发生有关，但不包括其他与人类健康相关 的方面，如营养不良。

注2：不应混淆食品的供应和获取(“食品保障”)。

注3：其包括饲料和动物食品。

[来源：CAC/RCP 1 -1969，修订-“损害”改为“不利的健康影响”，并增加了说明]

**3.22** **食品安全危害** **food** **safety** **hazard**

食品(3.18)中所含有的对健康有潜在不良影响的生物、化学或物理因素。

注1：术语“危害”不应和“风险”混淆，对食品安全而言，“风险”是食品暴露于特定危害时对健 康产生不良影响的概率(如生病)与这种影响的严重程度(死亡、住院)之间形成的函数。

注2：食品安全危害包括过敏原和放射性物质。

注3：在饲料和饲料配料方面，相关食品安全危害是那些可能存在或出现于饲料和饲料配料内，继而 通过动物消费饲料转移至食品中，并由此可能导致动物或人类消费者不良健康后果的危害。在 不直接处理饲料和食品的操作中(如包装材料、清洁剂等的生产者)， 相关的食品安全危害是指

那些按所提供产品和(或)服务的预期用途(见8.5.1.4)可能直接或间接转移到食品中的危害。 注4：在动物食品方面，相关的食品安全危害是指那些对该食品所针对的动物物种有害的危害。

[来源：CAC/RCP 1 -1969，修订-短语“或条件”已从定义中删除，并增加了条目说明。]

**3.23** **相关方interested** **party(优先术语)**

**利益相关者stakeholder(公认术语)**

能够影响、被影响或认为自己受到某项决定或活动影响的人或组织(3.32)。

**3.24** **批** **Lot**

在相同条件下生产和/或加工和/或包装的一定数量的产品(3.37)。

注1：批是组织事先建立的参数决定的和可能描述为其他术语，如批次(batch)。

注2：批可以减少到一个单一的产品单位。

[来源：CODEX STAN 1，修订-在定义中包含了"和/或加工和/或包装"的引用，并添加了条目说明]

**3.25** **管理体系** **management** **system**

组织(3.31)的相互关联或相互作用的要素，用以建立方针(3.34)、目标(3.29)和过程 (3.36)来实现这些目标。

注1：一个管理体系可以处理单个规程或多个科目。

注2：管理体系要素包括组织的结构、角色和职责、计划和操作。

注3：管理体系的范围可能包括组织的整个组织、组织的特定和确定的功能、组织的特定和确定的部 分，或者或一个集团组织中的一个或多个功能。

**3.26** **测量** **measurement**

确定数值的过程(3.36)。

**3.27** **监视** **Monitoring**

确定体系、过程(3.36)或活动的状态。

注1：为了确定状态，可能需要检查、监督或严格观察。

注2：在食品安全方面，监视是按计划进行一系列观察或测量，以评估某一过程是否按预期进行。

注3：本文做出了术语确认(3.44)、监视(3.27)和验证(3.45)的区别：

----确认在活动之前进行的，提供实现预期结果的能力的信息；

----监视在活动中进行的，提供一个指定的时间框架内活动的信息；

----验证在活动后进行的，提供确认符合的信息。

**3.28** **不合格** **nonconformity**

未满足要求(3.38)。

**3.29** **目标** **objective**

要实现的结果。

注1：目标可以是战略的、战术的或操作层面的。

注2： 目标可以涉及不同的科目(如财务的、职业健康与安全的， 和环境的目标)，并可应用于不同的 层次(如：战略的、组织整体的、项目的、产品和过程(3.36))。

注3：可以采用其他的方式表述目标，例如：预期的输出、目的或操作规程， 食品安全管理体系目标， 或使用类似含意的词(例如：目的， 目标或指标)。

注4：在食品安全管理体系中， 食品安全目标由组织制定，与食品安全方针一致，为实现特定结果 而设。

**3.30** **操作性前提方案** **operational** **prerequisite** **programme** **OPRP**

用于预防或减少显著食品安全危害(3.40)的至可接受的水平(3.1)的控制措施(3.8)或控 制措施组合，其通过行动准则(3.2)和测量(3.26)或观察能够有效控制过程(3.36)和/或产品 (3.37)。

**3.31** **组织** **organization**

为实现其目标(3.29)，具有职责、权限和相互关系的职能的人或一组人。

注1：组织的概念包括，但不限于个体经营者、公司、集团、商行、企事业单位、行政机 构、合营公司、社团、慈善机构或研究机构，或上述组织的部分或组合，无论是否为法人组 织，公有的或私有的。

**3.32** **外包** **outsource，动词**

安排外部组织执行组织(3.31)的部分职能或过程(3.36)。

注1：外部组织在组织的管理体系范围(3.25)外，尽管外包的职能或过程在管理体系范围。

**3.33** **绩效** **performance**

测量的结果。

注1：绩效可能涉及定量的或定性的结果。

注2：绩效可能涉及管理活动(3.36)、过程、产品(3.37)(包括服务)、体系或组织(3.31)的管理。

**3.34** **方针** **policy**

由最高管理者(3.41)正式发布的组织(3.31)的宗旨和方向。

**3.35** **前提方案** **prerequisite** **program，** **PRP**

在组织(3.31)内和食品链(3.20)中保持食品安全所必须的基本条件和活动。

注1：PRP取决于组织所处的食品链环节和组织的类型。类似术语的例子有： 良好农业规范(GAP)、良 好兽医规范(GVP)、良好操作规范(GMP)、良好卫生规范(GHP)、良好生产规范(GPP)、良好分配 规范(GDP)和良好贸易规范(GTP)。

**3.36** **过程** **Process**

将输入转化为输出的相互关联或相互作用的一组活动。

**3.37** **产品** **product**

过程结果的输出(3.36)。

注1：产品可以是服务。

**3.38** **要求** **requirement**

明示的、通常隐含的或必须履行需求或期望。

注1：“通常隐含”是指组织和相关方的贯例或一般做法，所考虑的需求或期望是不言而喻的。

注2：规定要求是经明示的要求，如：在形成文件化信息中阐明。

**3.39** **风险** **risk**

不确定性的影响。

注1：影响是指偏离预期、可以是正面的或负面的。

注2：不确定性是一种对某个甚至是局部的事件、结果或可能性，缺乏信息上理解或知识的状态。

注3：风险通常是指潜在“事件”(ISO Guide 73:2009，3.5.1.3 定义)和“后果”(ISO Guide 73:2009， 3.6.1.3定义)，或其组合。

注4：风险通常表达为事件(包括环境的变化)的后果和发生可能性(ISO Guide 73:2009，3.6.1.1定 义)的组合。

注5：食品安全风险是有害健康影响的可能性与该影响严重程度的函数，其结果是食品(3.18)中的危 害，如Codex Procedural Manual所规定的。

**3.40** **显著食品安全危害** **significant** **food** **safety** **hazard**

通过危害分析识别的，需要通过控制措施(3.8)控制的食品安全危害(3.22)。

**3.41** **最高管理者** **top** **management**

在最高层指挥和控制组织(3.31)的一个人或一组人。

注1：最高管理者在组织内有授权和提供资源的权力。

注2：如果管理体系(3.25)的范围仅覆盖组织的一部分，则最高管理者是指管理和控制组织的这部分 的一个人或一组人。

**3.42** **可追溯性** **traceability**

通过特定的生产、加工和配送阶段来跟踪一个目标的历史、应用情况、移动和所处位置 的能力 。

注1：移动可涉及食品(3.18)的原材料的来源、加工历史或配送。

注2：目标可以是一个产品(3.37)、原料、单元、设备、服务等。

[来源：CAC/GL 60-2006，修订-增加了备注]

**3.43** **更新** **update**

为确保应用最新信息而进行的即时和(或)有计划的活动。

注1：更新不同于术语“维持maintain”和“保留retain”：

----“维持maintain”是保持某物在进行中/保持良好状态；

----“保留retain”是指保留可收回的东西。

**3.44** **确认** **validation**

〈食品安全〉获得证据标明， 控制措施(或控制措施(3.8)组合)能够有效控制显著食品安 全危害(3.40)。

注1：当设计控制措施组合时，或当变更已实施的控制措施时要进行确认。

注2：本文做出了术语确认(3.44)、监视(3.27)和验证(3.45)的区别：

----确认在活动之前进行的，提供实现预期结果的能力的信息；

----监视在活动中进行的，提供一个指定的时间框架内活动的信息；

----验证在活动后进行的，提供确认符合的信息。

**3.45** **验证** **verification**

通过提供客观证据对规定要求(3.38)已得到满足的认定。

注1：本文做出了术语确认(3.44)、监视(3.27)和验证(3.45)的区别：

----确认在活动之前进行的，提供实现预期结果的能力的信息；

----监视在活动中进行的，提供一个指定的时间框架内活动的信息；

----验证在活动后进行的，提供确认符合的信息。

**4** **组织环境**

**4.1** **理解组织及其环境**

组织应确定与其宗旨相关并影响其实现食品安全管理体系预期结果的能力的各种外部和 内部因素。

组织应对这些外部和内部因素的相关信息进行识别、评审和更新。

注1：这些因素可能包括需要考虑的正面和负面要素或条件。

注2：理解组织环境可考虑来自于外部和内部因素，包括但不限于国际、国内、地区或地方法律法规、 技术、竞争、市场、文化、社会和经济环境的因素、网络安全和食品掺假,食物防御和故意污 染、知识和组织绩效。

**4.2** **理解相关方的需求和期望**

为确保组织能够持续提供产品和服务以满足适用的法律、法规和顾客关于食品的要求， 组织应确定：

a)与食品安全管理体系有关的相关方；

b)与食品安全管理体系有关的相关方的要求。

组织应识别、评审和更新这些相关方的信息及其相关要求。

**4.3** **确定食品安全管理体系的范围**

组织应确定食品安全管理体系的边界和适用性，以确定其范围。食品安全管理体系范围 应说明其所包括的产品和服务、流程以及生产加工场所，范围应包括能影响终产品食品安全 的活动、过程 、产品或服务。

在确定范围时，组织应考虑：

a)4.1中提及的各种外部和内部因素；

b)4.2中提及的相关方的要求。

食品安全管理体系范围应有效和维护，并形成成文信息。

**4.4** **食品安全管理体系**

组织应按照本标准的要求，建立、实施、保持、更新和持续改进食品安全管理体系，包 括所需过程及其相互作用。

**5** **领导作用**

**5.1** **领导作用与承诺**

最高管理者应通过以下方面，证实其对食品安全管理体系的领导作用和承诺：

a)确保制定食品安全管理体系的食品安全方针和目标，并与组织环境相适应，与战略方 向相一致；

b)确保食品安全管理体系要求融入组织的业务过程；

c)确保食品安全管理体系所需的资源是可获得的；

d)沟通有效的食品安全管理和符合食品安全管理体系要求的重要性，适用的法律和法规 要求以及双方同意的与食品安全有关的顾客要求；

e)确保食品安全管理体系得到评估和维护，以实现其预期结果(见4.1)；

f)指导和支持全员为食品安全管理体系的有效性作出贡献；

g)推动改进；

h)支持其他相关管理者在其职责范围内发挥领导作用。

注：本标准使用的“业务”一词可广义地理解为涉及组织存在目的的核心活动。

**5.2** **方针**

**5.2.1** **制定食品安全方针**

最高管理者应制定、实施和保持食品安全方针，食品安全方针应：

a)适应组织的宗旨和环境；

b)为建立和评审食品安全管理体系目标提供框架；

c)满足适用的食品安全要求的承诺，包括法律法规要求和双方同意的食品安全相关的顾 客要求；

d)在组织内、部就食品安全方针进行沟通；

e)包括食品安全管理体系持续改进的承诺；

f)应对确保食品安全相关能力的需要。

**5.2.2** **沟通食品安全方针**

食品安全方针应：

a)可获取并保持成文信息；

b)在组织内所有层次得到沟通、理解和应用；

c)适宜时，可为有关相关方所获取。

**5.3** **组织的岗位、职责和权限**

5.3.1 最高管理者应确保组织内相关角色的职责、权限得到分配、沟通和理解。

最高管理者应分配职责和权限，以：

a)确保食品安全管理体系符合本标准的要求；

b)向最高管理者报告食品安全管理体系的绩效；

c)任命食品安全小组和食品安全小组长；

d)指定明确责任和权限的人来启动和记录行动。

5.3.2 食品安全小组组长负责：

a)确保建立、实施、保持和更新食品安全管理体系；

b)管理和组织食品安全小组的工作；

c)确保食品安全小组成员的相关培训和能力(见7.2)；

d)向最高管理者报告食品安全管理体系的有效性和适宜性。

5.3.3 所有人应当有向指定人员报告食品安全管理体系问题的职责。

**6** **策划**

**6.1** **应对风险和机遇的措施**

6.1.1 在策划食品安全管理体系时，组织应考虑到4.1所提及的因素和4.2、4.3所提及的要求， 并确定需要应对的风险和机遇，以：

a)确保食品安全管理体系能够实现其预期结果；

b)增强有利影响；

c)预防或减少不利影响；

d)实现持续改进。

注：在本标准中，风险和机遇的概念仅限于其后果有关食品安全管理体系绩效和有效性的事件。政 府当局负责处理公共卫生风险。组织需要管理食品安全危害(见3.22)和要求，并在第8章中根据 这些要求确定相关过程。

6.1.2 组织应策划：

a)应对这些风险和机遇的措施；

b)如何：

1)在食品安全管理体系过程中整合并实施这些措施；

2)评价这些措施的有效性。

6.1.3 应对措施应与风险和机遇相适应：

a)对食品安全要求的影响；

b)对向顾客提供的食品产品和服务的一致性；

c)食品链中相关方的要求。

注1：应对风险和机遇可选择规避风险，为寻求机遇承担风险，消除风险源，改变风险的可能性或后 果，分担风险，或通过信息充分的决策而接受风险的存在。

注2：机遇可能导致采用新实践(改进产品或过程)，使用新技术和其他可取的和可行的的可能性来解 决食品安全，以应对组织或其顾客的需要。

**6.2** **食品安全管理体系目标及其实现的策划**

6.2.1 组织应针对相关职能、层次建立食品安全管理体系目标，食品安全管理体系目标应：

a)与食品安全方针保持一致；

b)可测量(如果可行时)；

c)考虑适用的食品安全要求，包括法律、法规和顾客需求；

d)予以监视和验证；

e)予以沟通；

f)适时保持和更新。

组织应保持有关食品安全管理体系目标的成文信息。

6.2.2 策划如何实现食品安全管理体系目标时，组织应确定：

a)要做什么；

b)需要什么资源；

c)由谁负责；

d)何时完成；

e)如何评价结果。

**6.3** **变更的策划**

当组织确定需要对食品安全管理体系进行变更，包括人员变更时，变更应按所策划的方 式实施和沟通。

组织应考虑：

a)变更目的及其潜在后果；

b)食品安全管理体系的完整性；

c)有效实施变更所需资源的可获得性；

d)职责和权限的分配或再分配。

**7** **支持**

**7.1** **资源**

**7.1.1** **总则**

组织应确定和提供建立、实施、保持和改进食品安全管理体系所需的资源。

组织应考虑：

a)现有内部资源的能力和局限；

b)需要从外部供方获取的资源。

**7.1.2** **人员**

组织应确定并配备所需的人员，以有效实施食品安全管理体系，并运行和控制其过程(见 7.2)。

如果使用外部专家的协助食品安全体系的开发、实施、操作或评估，则协议或合同定义 的外部专家的能力、职责以及权限的证据应保持成文信息。

**7.1.3** **基础设施**

组织应为确定、建立和维护必要的基础设施提供资源， 以满足食品安全管理体系的要求。 注：基础设施可包括：

----土地、船舶、建筑物和相关的设施；

----设备，包括硬件和软件；

----运输资源；

----信息和通讯技术。

**7.1.4** **工作环境**

组织应确定、提供并维护资源，以建立、管理和维护必要的工作环境，为达到符合食品 安全管理体系的要求。

注：适宜的环境可以是人为因素与物理因素的结合，例如：

a)社会因素(如无歧视、和谐稳定、无对抗)；

b)心理因素(如减压、预防过度疲劳、稳定情绪)；

c)物理因素(如温度、热度、湿度、照明、空气流通、卫生、噪音)。

由于所提供的产品和服务不同，这些因素可能存在显著差异。

这些因素可能因所提供的产品和服务而有很大差异。

**7.1.5** **食品安全管理体系的外部开发要素**

当一个组织通过使用包括前提方案、危害分析和危害控制计划(见8.5.4)在内的外部开发 的FSMS要素来建立、维护、更新和持续改进其食品安全体系时， 组织应确保所提供的要素是：

a)根据本标准的要求开发的；

b)适用于组织的场地、流程和产品；

c)特别适用于由食品安全小组的组织的过程和产品；

d)按照本标准的要求来实施、维护和更新；

e)保留文件化信息。

**7.1.6** **外部提供过程、产品或服务的控制**

组织应：

a)建立和应用标准，对外部供方提供的过程、产品和/或服务进行评估、选择、监测绩效 和再评估；

b)确保与外部提供者进行对需求的充分的沟通；

c)确保外部提供的过程、产品或服务不会对组织持续满足食品安全体系要求的能力产生 负面影响；

d)保留这些评估活动以及评估和重新评估后采取的任何必要措施的成文信息。

**7.2** **能力**

组织应：

a)确定在组织控制下从事影响食品安全体系绩效和有效性工作的人员的必要能力，包括 外部提供者；

b)基于适当的教育、培训和/或经验， 确保这些人员是胜任的，包括食品安全小组和负责 实施危害控制计划的人员；

c)确保食品安全小组具备建立和实施食品安全体系的多学科知识和经验的组合(包括但 不限于该组织范围内的产品、工艺、设备和食品安全危害)；

d)适用时，采取措施以获取所需的能力，并评价这些措施的有效性；

e)保留适当的文件化信息作为能力的证据。

注：适用的措施可以包括，如为现有员工提供培训、辅导或重新分配工作，雇佣或外包胜任的人员。

**7.3** **意识**

组织应确保在组织控制下工作的有关人员意识到：

a)食品安全方针；

b)相关的食品安全目标；

c)他们对食品安全管理体系有效性的贡献，包括改进绩效的益处；

d)不符合食品安全管理体系要求可能引发的后果。

**7.4** **沟通**

**7.4.1** **总则**

组织应确定与食品安全管理体系有关的内部和外部沟通，包括：

a)沟通的内容；

b)沟通的时机；

c)沟通的对象；

d)如何沟通；

e)谁负责沟通。

组织应确保所有对食品安全有影响的人员都能理解有效沟通的要求。

**7.4.2** **外部沟通**

组织应确保充分的信息的对外沟通且能够为食品链中相关方获得。

组织应建立、实施和保持与如下外部有效的沟通：

a)外部供方和承包商；

b)顾客和/或消费者，有关：

1)与食品安全有关的产品信息，以便在食品链中或通过消费者处理、陈列、储存、准 备、分发和使用产品；

2)识别那些需要由食品链中的其他组织和/或消费者控制的食品安全危害；

3)合同，问询和订单处理，及其修改；

4)顾客和/或消费者的反馈，包括投诉；

c)立法和监管部门；

d)对食品安全管理体系的有效性或更新具有影响或将受其影响的其他组织。

指定人员应具有规定的职责和权限以进行有关食品安全信息的对外沟通。通过外部沟通 获得的信息应作为管理评审(见9.3)和体系更新(见4.4 和10.3)的输入。

应保留外部沟通的文件化信息。

**7.4.3** **内部沟通**

组织应建立、实施和保持一个有效的机制，以便就影响食品安全的事项进行沟通。

为保持食品安全管理体系的有效性，组织应确保食品安全小组及时获得变更的信息，包 括以下方面：

a)产品或新产品；

b)原料、辅料和服务；

c)生产系统和设备；

d)生产场所、设备位置和周围环境；

e)清洁和消毒程序；

f)包装、储存和分销系统；

g)人员能力和(或)职责及权限分配；

h)适用的法律法规要求；

i)与食品安全危害和控制措施有关的知识；

j)组织遵守的顾客、行业和其他要求；

k)来自外部相关方的有关问询；

l)关于与最终产品有关的食品安全危害的投诉和警报；

m)影响食品安全的其他条件。

食品安全小组应确保食品安全管理体系的更新(见4.4和10.3)包括上述信息。

最高管理者应确保将相关信息作为管理评审的输入(见9.3)。

**7.5** **成文信息**

**7.5.1** **总则**

组织的食品安全管理体系应包括：

a)本标准要求的文件化信息；

b)组织确定的为确保食品安全管理体系有效运行所需的文件化信息。

c)立法、监管部门以及顾客对食品安全要求的文件化信息。

注：不同组织的食品安全管理体系文件化信息的程度可以因以下方面而不同；

----组织的规模、活动、过程、产品和服务的类型；

----过程及其相互作用的复杂程度；

----人员的能力。

**7.5.2** **创建和更新**

在创建和更新文件时，组织应确保适当的：

a)标识和说明(例如：标题、日期、作者、文件编号等)；

b)格式(例如：语言、软件版本、图示)和媒介(例如：纸版、电子版)；

c)评审和批准，以确保适宜性和充分性。

**7.5.3** **成文信息的控制**

7.5.3.1 应对食品安全管理体系和本标准所要求的文件化信息进行控制，以确保：

a)在需要场合和时机，均可获得并适用；

b)予以妥善保护(如防止泄密、不当使用或缺失)。

7.5.3.2 适用时，组织应实施以下活动对文件化信息进行控制：

a)分发、访问、检索和使用；

b)存储和保护，包括保持可读性；

c)更改控制(如：版本控制)；

d)保留和处置。

对于组织确定的策划和运行食品安全管理体系所必需的来自外部的成文信息，组织应进 行适当的识别，并予以控制。

对所保留的、作为符合性证据的成文的信息应予以保护，防止非预期的更改。

注：对成文信息的“访问”可能意味着仅允许查阅，或者意味着允许查阅并授权修改。

**8** **运行**

**8.1** **运行策划和控制**

组织应策划、实施、控制、维护和更新为实现安全产品所需的过程， 并实施6.1确定的措 施，通过：

a)制定过程准则；

b)按准则实施过程控制；

c)在必要的情况下保持文件化的信息，以确信及证实过程按策划进行。

组织应控制策划的变更并评审非预期变更的后果，必要时采取措施减轻任何不利影响。 组织应确保外包过程受控(见7.1.6)。

**8.2** **前提方案(PRPs)**

8.2.1 组织应建立、实施、维护和更新前提方案， 以助于预防和/或减少产品、产品加工和工 作环境中的污染(包括食品安全危害)。

8.2.2 前提方案应：

a)与组织在食品安全方面的需求相适宜；

b)与组织运行的规模和类型、制造和(或)处置的产品性质相适宜；

c)无论是普遍适用还是适用于特定产品或生产线，前提方案都应在整个生产系统中实施；

d)获得食品安全小组的批准。

8.2.3 当选择和(或)制定前提方案时，组织应确保适用的法律、法规和双方同意的顾客要求 得到识别。组织应考虑：

a)ISO/TS 22002系列标准的适用部分；

b)适用的标准，操作规范和指南。

8.2.4 在制定前提方案时，组织应考虑：

a)建筑物和相关设施的构造和布局；

b)包括分区、工作空间和员工设施在内的厂房布局；

c)空气、水、能源和其他基础条件的供给；

d)虫害控制、废弃物和污水处理和支持性服务；

e)设备的适宜性，及其清洁、维护保养的可实现性；

f)供应商批准和保证过程(如原料、辅料、化学品和包装材料)；

g)来料接收、贮存、分销、运输和产品的处理；

h)交叉污染的预防措施；

i)清洁和消毒；

j)人员卫生；

k)产品信息/消费者意识；

l)其他有关方面。

应形成文件化的信息，规定前提方案的选择、制定、适用的监控方式和验证。

**8.3** **可追溯性系统**

可追溯性系统应能够唯一地识别从供方的进料到终产品初次分销的途径。当建立和实施 可追溯性系统时，至少应考虑以下：

a)所接收的原料、辅料和中间产品的批次与终产品的关系；

b)原料/产品的返工；

c)终产品分销。

组织应确保适用的法律、法规和顾客要求得到识别。

应按规定的期限保留文件化信息，作为可追溯性系统的证据，至少包括产品的保质期。

组织应验证和测试可追溯性系统的有效性。

注：在适当的情况下，预期的系统验证包括终产品数量和配料数量的一致性，作为有效性的证据。 注：在适当的情况下，系统的验证应包括最终产品数量与成分数量的对账，作为有效性的证据。

**8.4** **应急准备和响应**

**8.4.1** **总则**

最高管理者应确保制定程序以应对能影响食品安全的潜在紧急情况和事故，并与组织在 食品链中的作用相适宜。

应建立和保持文件化的信息，以管理这些情况和事故。

**8.4.2** **紧急情况和事件的处理**

组织应：

a)响应实际的紧急情况和事件，通过：

1)确保适用的法律法规要求得到识别；

2)内部沟通；

3)外部沟通(如供应商、顾客、适宜的监管机构、媒体)；

b)根据紧急情况或事件和潜在食品安全影响的程度，采取相适应的措施减少紧急情况带 来的后果；

c)在可行的情况下定期测试程序；

d)在发生任何事故、紧急情况或测试后，进行评审并在必要时更新文件化信息。

注：影响食品安全和/或生产的紧急情况的例子是自然灾害、环境事故、生物恐怖、工作场所事故、 公共健康紧急事故和其他事故，例如必需服务如水、电或制冷供应的中断。

**8.5** **危害控制**

**8.5.1** **实施危害分析的预备步骤**

**8.5.1.1** **总则**

为进行危害分析，食品安全小组应收集、保持和更新文件化的预备信息，这应包括但不限于：

a)适用的法律法规和顾客要求；

b)组织的产品、工艺和设备；

c)与食品安全管理体系相关的食品安全危害。

**8.5.1.2** **原料、辅料和产品接触材料特性**

组织应确保所有适用于原料、辅料和产品接触材料的食品安全法律法规要求得到识别。

组织应保持文件化的信息，对所有原料、辅料和产品接触材予以描述，其详略程度应足 以实施危害分析(见8.5.2)。适宜时，描述内容包括以下方面：

a)生物、化学和物理特性；

b)配制辅料的组成，包括添加剂和加工助剂；

c)来源(如动物、矿物或蔬菜)；

d)原产地(产地)；

e)生产方法；

f)包装和交付方式；

g)贮存条件和保质期；

h)使用或生产前的准备和(或)处置；

i)与采购材料和辅料预期用途相适宜的有关食品安全的接收准则或规范。

**8.5.1.3** **终产品特性**

组织应确保所有适用于预期生产的终产品的法律法规和食品安全要求得到识别。

组织应保持有关终产品特性的文件化信息，其详略程度应足以进行危害分析(见8.5.2)，

适宜时，包括以下方面的信息：

a)产品名称或类似标志；

b)成分；

c)与食品安全有关生物、化学和物理特性；

d)预期的保质期和贮存条件；

e)包装；

f)与食品安全有关的标识和(或)处理、制备及使用的说明书；

g)分销和交付的方式。

**8.5.1.4** **预期用途**

应考虑预期用途，包括终产品合理的预期处理，和终产品非预期但可能发生的错误处置 和误用，并保持文件化信息，其详略程度应足以实施危害分析(见8.5.2)。

适宜时，应识别每种产品的消费群体。

应识别对特定食品安全危害易感的消费者/使用者。

**8.5.1.5** **流程图和工艺描述**

**8.5.1.5.1** **流程图的准备**

食品安全小组应建立、保持和更新流程图，作为食品安全管理体系所覆盖的产品或产品 类别和过程的文件化信息。

流程图提供了过程的图形表示。在进行危害分析时，应使用流程图作为评价食品安全危 害的可能出现、增加、减少或引入的基础。

流程图应清晰、准确和足够详尽，其其详略程度应足以实施危害分析。适宜时，流程图 应包括：

a)操作中所有步骤的顺序和相互关系；

b)任何外包过程；

c)原料、辅料、加工助剂、包装材料、公用设施和中间产品的投入点；

d)返工点和循环点；

e)终产品、中间产品、副产品和废弃物的放行点或排放点。

**8.5.1.5.2** **流程图的现场确认**

食品安全小组应现场确认流程图的准确性，适宜时更新流程图，并保留为文件化信息。

**8.5.1.5.3** **过程和过程环境的描述**

食品安全小组应描述以下内容，其详略程度应足以实施危害分析：

a)厂房布局，包括食品和非食品处理区域；

b)加工设备和接触材料、加工助剂和原料流向；

c)现有的前提方案、工艺参数、控制措施(如有)和/或应用的严格程度， 或影响食品安全 的程序；

d)可能会影响控制措施的选择和严格性的外部要求(例如来自法规和监管机构或顾客)。

适宜时，应包括预期的季节变化或班次模式引起的变化。

应适当更新描述，并保持文件化信息。

**8.5.2** **危害分析**

**8.5.2.1** **总则**

食品安全小组应根据预备信息进行危险分析，以确定需要控制的危害。控制的程度应确 保食品安全，适宜时，采取控制措施的组合。

**8.5.2.2** **危险识别和可接受水平的确定**

8.5.2.2.1 组织应识别并记录与产品类别、过程类别和过程环境相关的所有合理预期发生的 食品安全危害。

识别应基于以下方面：

a)根据8.5.1 收集的预备信息和数据；

b)经验；

c)内部和外部信息，尽可能包括流行病学、科学和其他历史数据；

d)来自食物链中，可能与终产品、中间产品和消费时的安全相关食品安全危害的信息；

e)法律法规和顾客要求。

注1：经验可以包括来自熟悉其他设施的产品和/或过程的人员和外部专家的信息。

注2：法律和法规要求可包括食品安全目标(FSOS)。食品法典委员会将FSOS定义为“对消费时食品中 危害的最大频率和(或)浓度,提供或有益于的适当的防护水平(ALOP)。”

应充分考虑危害，以便进行危害评估和选择适宜的控制措施。

8.5.2.2.2 组织应识别每一个食品安全危害可存在、引入、增加或持续的步骤(如原料接收、 加工、分销和交付)。

在识别危害时，组织应考虑：

a)在食品链中的前后关联；

b)流程图的所有步骤；

c)生产设备、公用设施/服务，过程环境和人员。

8.5.2.2.3 针对每个识别的食品安全危害，只要可能，组织应确定终产品中食品安全危害的 可接受水平。

在确定可接受水平时，组织应：

a)确保适用的法律、法规和顾客 要求得到识别；

b)考虑终产品的预期用途；

c)考虑任何其他相关信息。

组织应保持关于可接受水平确定和可接受水平依据的文件化信息。

**8.5.2.3** **危害评估**

组织应对每种已识别的食品安全危害进行危害评估，以确定其预防或降低至可接受的水 平是否是必需的。

组织应评估每种食品安全危害：

a)在应用控制措施之前在终产品中发生的可能性；

b)与预期用途有关的不良健康影响后果的严重性(见8.5.1.4)。

组织应识别任何重大的食品安全危害。

应当描述所使用的方法，应保持危害评估的结果作为文件化信息。

**8.5.2.4** **控制措施的选择和分类**

8.5.2.4.1 基于危害评估，组织应选择适宜的控制措施或控制措施组合，以预防或降低所识 别的显著食品安全危害至规定的可接受水平。

组织应将选择的得到识别的控制措施分类为操作性前提方案(OPRP)(见3.30)或关键控制 点(CCP)(见3.11)。

分类应采用系统的方法进行。对于每种选择的控制措施，应进行以下评估：

a)作用失效的可能性；

b)一旦作用失效，结果的严重性；评估应包括：

1)对识别的显著食品安全危害的影响；

2)相对其他控制措施，在系统中的位置；

3)是否针对性的建立，并用于将危害降低到可接受的水平；

4)是否为单一措施或控制措施组合的一部分。

8.5.2.4.2 此外，对于每种控制措施，系统方法应包括可行性的评估：

a)建立可测量的关键限值和(或)可测量或可观察的行动准则；

b)监视以探测在关键限值和(或)可测量或可观察的行动准则内的任何作用失效；

c)在失效情况下及时纠正。

控制措施的选择和分类的决策过程和结果应保持为文件化信息。

会影响控制措施的选择和严格性的外部要求(如法规、法规和顾客要求)，也应保持为文 件化信息。

**8.5.3** **控制措施和控制措施组合的确认**

食品安全小组应确认所选择的控制措施能够实现对显著食品安全危害的预期控制。确认 应在实施危害控制计划(见8.5.4)中的控制措施和控制措施的组合之前，和任何变更之后(见 7.4.2、7.4.3、10.2 和10.3)进行。

当确认结果表明控制措施不能达到预期的控制时，食品安全小组应修改和重新评估控制 措施和(或)控制措施组合。

食品安全小组应保持确认方法和控制措施能够实现预期的控制的能力的证据为文件化信 息。

注：修改可能包括控制措施(即过程参数、严格程度和(或)其组合)的变更和(或)原料的生产技术、 终产品特性、分销方式和终产品预期用途的变更。

**8.5.4** **危害控制计划(HACCP/OPRP计划)**

**8.5.4.1** **总则**

组织应建立、实施和保持危害控制计划。应保持危害控制计划的文件化信息，并在每个 关键控制点或操作前提方案控制措施中包括以下信息：

a)该关键控制点或操作性前提方案控制的食品安全危害；

b)关键控制点的关键限值或操作性前提方案的行动准则；

c)监视程序；

d)当关键限值或行动准则未满足要求是，所采取的纠正；

e)职责和权限；

f)监视的记录。

**8.5.4.2** **关键限值和行动准则的确定**

应规定关键控制点的关键限值或操作性前提方案的行动准则。其确定的依据应保持为文 件化信息。

关键控制点的关键限值应是可测量的。符合关键限值应确保不超过可接受的水平。

操作性前提方案的行动准则应是可测量的或可观察的；符合行动准则应有助于确保不超 过可接受水平。

**8.5.4.3** **关键控制点和操作性前提方案的监视系统**

应对每个关键控制点的控制措施或控制措施的组合建立监测系统，来监测任何作用的失 效以使其保持在关键限值内。系统应包括所有针对关键限值的有计划的测量。

应对每个操作性前提方案的控制措施或控制措施的组合建立监测系统，来监测作用失效 使其满足行动准则。

每个关键控制点和每个操作性前提方案的监视系统，应由文件化信息组成，包括：

a)在适当的时间范围内提供结果的测量或观察；

b)使用的监测方法或装置；

c)适用的校准方法，或，用于OPRPs，用于验证可靠测量或观察的等效方法(见8.7)；

d)监视频次；

e)监视结果；

f)与监视有关的职责和权限；

g)与评价监视结果有关的职责和权限。

在每个关键控制点中，监视方法和频次应能够及时发现任何作用失效以保持在关键限值 内，以便及时隔离和评估产品(见8.9.4)。

对于每个操作性前提方案，监视方法和频次应与其失效的可能性和后果的严重性成比例。

当监测操作性前提方案是基于观察的主观数据(如视觉检测)时，该方法应有指导书或规 范的支持。

**8.5.4.4** **关键限值和行动准则未满足时采取的措施**

组织应规定当关键限值和行动准则未满足时所采取的纠正(见8.9.2)和纠正措施(见 8.9.3)，应确保：

a)不放行潜在不安全品(见8.9.4)；

b)识别不合格的原因；

c)关键控制点或操作性前提方案控制的参数回到关键限值或行动准则内；

d)防止再发生。

组织应按8.9.2的要求采取纠正和按8.9.3的要求采取纠正措施。

**8.5.4.5** **危害控制计划的实施**

组织应实施和保持危害控制计划，并保留实施的证据作为文件化信息。

**8.6** **前提方案和危害控制计划的信息更新**

在制危害控制计划后，必要时，组织应更新以下信息：

a)原料、辅料和产品接触材料特性；

b)终产品特性；

c)预期用途；

d)流程图及工艺和工艺环境的描述。

组织应确保危害控制计划和/或前提方案是最新的。

**8.7** **监视和测量的控制**

组织应提供证据表明采用的特定监视、测量方法和设备足以满足与前提方案和危害控制 计划有关的监视和测量活动。

所使用的监视和测量设备应：

a)在使用前在规定的时间间隔内校准或检定；

b)进行调整或必要时再调整；

c)得到识别，以确定其校准状态；

d)防止可能使测量结果失效的调整；

e)防止损坏和失效。

校准和检定的结果应保留为文件化的信息。所有设备的校准应能溯源到国际或国家标准 的测量标准；在不存在上述标准时，校准或检定的依据应保留为文件化信息。

当发现设备或过程环境不符合要求时，组织应对以往测量结果的有效性进行评估。组织 应对设备或过程环境和任何受不符合影响的产品采取适当的措施。

评估和由此产生的行动应保持为文件化信息。

食品安全管理体系范围内的监视和测量软件应在使用前由组织、软件供应商或第三方进 行确认。组织应保持确认活动的文件化信息，并及时更新软件。

当有变更时，包括对商用现成软件的软件配置/修改，在实施之前，它们应该被授权、形 成文件和确认。

注：商用现成软件在其设计的应用范围内的一般使用可以被认为是充分确认。

**8.8** **与前提方案和危害控制计划相关的验证**

**8.8.1** **验证**

组织应建立、实施和保持验证活动。验证策划应规定验证活动的目的、方法、频次和职 责。验证活动应确定：

a)前提方案得以实施且有效；

b)危害控制计划得以实施且有效；

c)危害水平在确定的可接受水平之内；

d)危害分析的输入得以更新；

e)组织确定的其他措施得以实施且有效。

组织应确保验证活动不由负责监视同一活动的人员进行。

应保持验证结果的文件化信息，并应予以沟通。

当验证是基于对终产品样品或直接过程样品的测试，且测试样品的结果显示不符合食品 安全危害的可接受水平是(见8.5.2.2)，组织应对受影响的产品批次作为潜在不安全品处理 (见8.9.4.3)，并根据8.9.3.的规定采取纠正措施。

**8.8.2** **验证活动结果分析**

食品安全小组应当对验证结果进行分析，并将其作为食品安全管理体系绩效评价的输入 (见9.1.2)。

**8.9** **产品和过程不符合控制**

**8.9.1** **总则**

组织应确保由操作性前提方案和关键控制点的监视得到的数据由指定的人员进行评估， 该人员应有能力并有权启动纠正和纠正措施。

**8.9.2** **纠正**

8.9.2.1 当关键控制点的关键限值和(或)操作性前提方案的行动准则未满足要求时，组织应 确保根据产品的用途和放行要求，识别和控制受影响的产品。

组织应制定、保持和更新文件化信息，包括：

a)识别、评估和纠正受影响产品的方法，以确定对它们进行适宜的处置；

b)评审所实施的纠正的安排。

8.9.2.2 当关键控制点的关键限值未满足要求时，受影响的产品应当做潜在不安全品识别和 处置(见 8.9.4)。

8.9.2.3 当操作性前提方案的行动准则未满足要求时，应进行以下：

a)确定有关食品安全方面作用失效的后果；

b)确定作用失效的原因；

c)识别受影响的产品并按8.9.4 的规定处置。

组织应保留评估结果作为文件化信息。

<8.9.2.4> 应保留文件化信息，以描述对不合格品和过程采取的纠正，包括：

a)不符合的性质；

b)作用失效的原因；

c)由于不符合而产生的后果。

**8.9.3** **纠正措施**

当关键控制点的关键限值和(或)操作性前提方案的行动准则未满足要求时，应评估纠正 措施的需求。

组织应建立并保持文件化信息，规定适宜的措施以识别和消除已发现的不符合的原因， 防止其再次发生，并在识别出不符合后，恢复至受控状态。

这些措施应包括：

a)评审顾客和(或)消费者投诉和(或)监管的检验报告所识别的不符合；

b)评审监视结果可能向失控发展的趋势；

c)确定不符合的原因；

d)确定和实施措施，以确保不符合不再发生；

e)记录所采取纠正措施的结果；

f)验证所采取的纠正措施，以确保其有效性。

组织应保留所有纠正措施的文件化信息。

**8.9.4** **潜在不安全品的处置**

**8.9.4.1** **总则**

除非组织能确保如下情况，否则应采取措施防止潜在不安全品进入食品链。

a)相关的食品安全危害已降低至规定的可接受水平；

b)相关的食品安全危害在进入食物链之前将降低到可识别的可接受水平；

c)尽管不符合，但产品仍能满足相关规定的食品安全危害的可接受水平。

组织应保留已被识别为潜在不安全品在其控制下，直到产品评估和处置确定为止。

当产品在组织的控制之外，并继而确定为不安全时，组织应通知相关方，并启动撤回/ 召回(见8.9.5)。

相关方的控制和相关响应和处理潜在不安全产品的授权应保留为文件化信息。

**8.9.4.2** **放行的评价**

应评价受不符合影响的每批产品。

不应放行受关键控制点的关键限值失控影响的产品，但应按8.9.4.3的规定处置。

受操作性前提方案的行动准则失控影响的产品符合下列任一条件时，才可作为安全产品 放行：

a)除监视系统外的其他证据表明证实控制措施有效；

b)证据表明，针对特定产品的控制措施的组合作用达到预期效果(即确定的可接受水平)；

c)抽样、分析和(或)其他验证活动的结果证实受影响的产品符合确定的相关食品安全危 害的可接受水平。

应保留产品放行的评价结果作为文件化信息。

**8.9.4.3不合格产品的处置**

不能满足放行要求的产品应：

a)在组织内或组织外重新加工或进一步加工以确保食品安全危害已降低至可接受水平；

b)重新定位为其他用途，只要食品链中的食品安全不受影响；或

c)销毁和(或)按废物处理。

应保留不合格品处理的文件化信息，包括有批准授权人员的识别。

**8.9.5** **撤回/召回**

组织应指定有能力的人员授权其启动和执行撤回/召回， 以确保及时地撤回/召回被确定 为不安全批次的终产品。

组织应建立和保持文件化信息，以便：

a)通知相关方(如：立法和执法部门，顾客和(或)最终消费者)；

b)处置撤回/召回产品及库存中受影响的产品；

c)安排采取措施的顺序。

撤回/召回产品及库存中受影响的产品应应被封存或在组织的控制下予以保留，直到按照 8.9.4.3 进行管理。

撤回/召回的原因、范围和结果应保留文件化信息， 并向最高管理者报告，作为管理评审 的输入(见9.3)。

组织应通过应用适宜技术验证撤回/召回的实施和有效性(如模拟撤回/召回或实际撤回/ 召回)，并保留文件化信息。

**9** **绩效评价**

**9.1** **监视、测量、分析和评价**

**9.1.1** **总则**

组织应确定：

a)需要监视和测量什么；

b)需要用什么方法进行监视、测量、分析和评价，以确保结果有效；

c)何时实施监视和测量；

d)何时对监视和测量的结果进行分析和评价；

e)谁对监测和测量结果进行分析和评价。

组织应保留适当的成文信息，以作为结果的证据。

组织应评价食品安全管理体系的绩效和有效性。

**9.1.2** **分析和评价**

组织应分析和评价监视和测量所产生的适当数据和信息，包括与PRPs和危害控制计划(见 8.8和8.5.4)、内部审核(见9.2)和外部审核的验证活动的结果。

分析应进行：

a)以确认该系统的总体绩效符合本组织制定的策划安排和FSMS要求；

b)以识别更新或改进FSMS的必要性；

c)以识别表明潜在不安全产品或过程失效发生率较高的趋势；

d)为策划与被审核区域的状态和重要性相关的内部审核方案建立信息；

e)以提供纠正和纠正措施有效的证据。

分析结果和所产生的活动的结果应保持文件化信息。其结果应报告给高层管理人员，并 用于管理评审的输入(见9.3)和更新FSMS(见10.3)。

注：分析数据的方法可以包括统计技术。

**9.2** **内部审核**

9.2.1 组织应按策划的时间间隔进行内部审核，以确定食品安全管理体系是否：

a)符合：

1)组织自身的食品安全管理体系要求；

2)本标准的要求；

b)得到有效实施和保持。

9.2.2 组织应：

a)依据相关过程的重要性、食品安全管理体系的的变化，监视、测量以及以往审核的结 果，策划、建立、实施和保持一个或多个审核方案，审核方案包括审核的频次、方法、 职责、策划要求和报告；

b)确定每次审核的准则和范围；

c)选择胜任的审核员并实施审核，确保审核过程的客观性和公正性；

d)确保将审核结果报告给食品安全小组和有关管理者；

e)保持文件化信息，作为审核方案实施和审核结果的证据。

f)采取必要的纠正和在约定的时间范围内采取必要的纠正措施；

g)确定食品安全管理体系是否符合食品安全方针(见5.2)和目标(见6.2)的目的。

组织实施的跟进活动应包括验证所采取的行动和报告验证结果。

注：相关指南参见ISO19011。

**9.3** **管理评审**

**9.3.1** **总则**

最高管理者应按策划的时间间隔评审组织的食品安全管理体系，以确保其持续的适宜性、 充分性和有效性。

**9.3.2** **管理评审输入**

管理评审应考虑：

a)以往管理评审的所采取措施的情况；

b)与食品安全管理体系有关的外部和内部的变化，包括组织及其环境变化(见4.1)；

c)下列食品安全管理体系绩效和有效性的信息，包括其趋势：

1)系统更新活动的结果(见4.4和10.3)；

2)监视和测量的结果；

3)与前提方案和危害控制计划相关的验证活动的结果的分析(见8.2.2)；

4)不合格和纠正措施；

5)审核结果(内部和外部)；

6)检验结果(监管部门和顾客方面的)；

7)外部供方的绩效；

8)回顾风险和机遇和所采取措施有效性(见 6.1)；

9)食品安全目标达到的程度。

d)资源的充分性；

e)所发生的任何紧急情况、事件(见 8.4.2)或撤回/召回(见 8.9.5)；

f)通过外部(见7.4.2)和内部(见7.4.3)沟通获得的相关信息，包括相关方的请求和投诉；

g)持续改进的机会。

数据应以使高层管理人员将信息与食品安全管理体系的目标联系起来的方式来呈现。

**9.3.3** **管理评审输出**

管理评审的输出应包括与以下方面：

a)与持续改进的机会相关的决策和措施；

b)食品安全管理体系的任何更新和变化，包括资源需要和食品安全方针目标的修订。

组织应保持文件化信息，作为管理评审的结果的证据。

**10** **改进**

**10.1** **不合格和纠正措施**

10.1.1 发生不合格时，组织应：

a)做出响应，适用时：

1)采取措施来控制和纠正不合格；

2)处置不合格的后果；

b)通过下列活动，评价是否需要采取措施，以消除不合格的原因，避免其再次发生或在 其他场合发生：

1)评审和分析不合格；

2)确定不合格的原因；

3)确定是否存在或可能发生类似的不合格；

c)实施所需的措施；

d)评审所采取的纠正措施的有效性；

e)必要时，对食品安全管理体系进行变更。

纠正措施应与不合格所产生的影响程度相适应。

10.1.2 组织应保留成文的信息，作为以下事项的证据：

a)不合格的性质以及随后所采取的措施；

b)纠正措施的结果。

**10.2** **持续改进**

组织应持续改进食品安全管理体系的适宜性、充分性和有效性。

最高管理者应确保组织通过以下活动，持续改进食品安全管理体系的有效性：沟通(见 7.4)、管理评审(见9.3)、内部审核(见9.2)、验证活动结果的分析(见8.8.2)、控制措施及其 组合的确认(见8.5.3)、纠正措施(见8.9.3)和食品安全管理体系更新(见10.3)。

**10.3** **食品安全管理体系的更新**

最高管理者应确保食品安全管理体系持续更新。为此，食品安全小组应按策划的时间间 隔评价食品安全管理体系，应考虑评审危害分析(8.5.2)、已建立的危害控制计划(见8.5.4) 和前提方案(8.2)的必要性。更新活动应基于：

a)外部和内部沟通信息的输入(见7.4)；

b)与食品安全管理体系适宜性、充分性和有效性有关的其他信息的输入；

c)验证活动结果分析(见9.1.2)的输出；

d)管理评审的输出(见9.3)。

体系更新活动应保持文件化信息，作为管理评审的输入(见9.3)。

**附录A(资料性附录)**

**法典HACCP与ISO22000:2018的对应关系**

**表A.1** **法典HACCP原理和实施步骤与ISO22000:2018条款的对应关系**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **法典HACCP原理** | **法典HACCP实施步骤** | | **ISO22000:2018** | |
|  | 组成HACCP小组 | 步骤1 | 5.3 | 食品安全小组 |
|  | 产品描述 | 步骤2 | 8.5.1.2  8.5.1.3 | 原料、辅料和产品接触材料 特性  终产品特性 |
|  | 识别预期用途 | 步骤3 | 8.5.1.4 | 预期用途 |
|  | 制定流程图  流程图的现场确认 | 步骤4  步骤5 | 8.5.1.5 | 流程图 |
| 原理1  进行危害分析 | 列出与各步骤有关的所有 潜在危害，进行危害分析， 并对识别的危害考虑控制 的措施 | 步骤6 | 8.5.2  8.5.3 | 危害分析  控制措施和控制措施组合的 确认 |
| 原理2  确定关键控制点(CCPs) | 确定关键控制点 | 步骤7 | 8.5.4 | 危害控制计划 |
| 原理3  建立关键限值 | 建立每个关键控制点的关 键限值 | 步骤8 | 8.5.4 | 危害控制计划 |
| 原理4  建立关键控制点(CCPs) 的监视系统 | 建立每个关键控制点的监 测系统 | 步骤9 | 8.5.4.3 | 关键控制点和操作性前提方 案的监视系统 |
| 原理5  建立纠正措施，以便当监 控表明某个特定关键控 制点(CCP)失控时采用 | 建立纠偏行动 | 步骤10 | 8.5.4  8.9.2  8.9.3 | 危害控制计划 纠正  纠正措施 |
| 原理6  建立验证程序，以确认 HACCP体系运行的有效性 | 建立验证程序 | 步骤11 | 8.7  8.8  9.2 | 监视和测量的控制  与前提方案和危害控制计划 相关的验证  内部审核 |
| 原理7  建立有关上述原理及其 在应用中的所有程序和 记录的文件系统 | 建立文件和记录保持系统 | 步骤12 | 7.5 | 成文信息 |
| 法典出版物可通过参考[12]获得。 | | | | |

**附录B(资料性附录)**

**ISO22000:2018与ISO22000:2006的对应关系**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ISO22000:2018** | | **ISO22000:2005** | |
| **条款号** | **条款标题** | **条款号** | **条款标题** |
|  | 前言 |  | 前言 |
|  | 引言 |  | 引言 |
| 0.1 | 总则 |  |
| 0.2 | 食品安全管理体系原则 |  |
| 0.3 | 过程方法 |  |
| 0.3.1 | 总则 |  |
| 0.3.2 | PDCA 循环 |  |
| 0.3.3 | 基于风险的思维 |  |
| 0.3.3.1 | 总则 |  |
| 0.3.3.2 | 组织风险管理 |  |
| 0.3.3.3 | 危害分析—运行过程 |  |
| 0.4 | 与其他管理体系标准的关系 |  |
| 1 | 范围 | 1 | 范围 |
| 2 | 规范性引用文件 | 2 | 规范性引用文件 |
| 3 | 术语和定义 | 3 | 术语和定义 |
| 4 | 组织环境 |  | (新标题) |
| 4.1 | 理解组织及其环境 |  | (新增) |
| 4.2 | 理解相关方的需求和期望 |  | (新增) |
| 4.3 | 确定食品安全管理体系的范围 | 4.1 | 总要求(及新增) |
| 4.4 | 食品安全管理体系 |
| 5 | 领导作用 |  | (新标题) |
| 5.1 | 领导作用和承诺 | 5.1 | 管理承诺 |
| 7.4.3 | 危害评估(及新增) |
| 5.2 | 方针 | 5.2 | 食品安全方针(及新增) |
| 5.2.1 | 制定食品安全方针 |
| 5.2.2 | 沟通食品安全方针 |
| 5.3 | 组织的岗位、职责和权限 | 5.4 | 职责和权限 |
| 5.5 | 食品安全小组组长 |
| 7.3.2 | 食品安全小组(及新增) |
| 6 | 策划 |  | (新标题) |
| 6.1 | 应对风险和机遇的措施 |  | (新增) |
| 6.1.1 | (无标题) |
| 6.1.2 | (无标题) |
| 6.1.3 | (无标题) |
| 6.2 | 食品安全管理体系目标及其实现的策划 | 5.3 | 食品安全管理体系策划(及新增) |
| 6.2.1 | 食品安全目标 |
| 6.2.2 | 实现食品安全目标的策划 |
| 6.3 | 变更的策划 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ISO22000:2018** | | **ISO22000:2005** | |
| **条款号** | **条款标题** | **条款号** | **条款标题** |
| 7 | 支持 |  | (新标题) |
| 7.1 | 资源 | 6 | 资源管理 |
| 7.1.1 | 总则 | 6.1 | 资源提供 |
| 7.1.2 | 人员 | 6.2 | 人力资源 |
| 6.2.2 | 能力、意识和培训(及新增) |
| 7.1.3 | 基础设施 | 6.3 | 基础设施 |
| 7.1.4 | 工作环境 | 6.4 | 工作环境 |
| 7.1.5 | 食品安全管理体系的外部开发要素 | 1 | 范围(及新增) |
| 7.1.6 | 对外部提供的过程、产品或服务的控制 | 4.1 | 总要求(及新增) |
| 7.2 | 能力 | 6.2.1 | 总则 |
| 6.2.2 | 能力、意识和培训 |
| 7.3.2 | 食品安全小组 |
| 7.3 | 意识 | 6.2.2 | 能力、意识和培训 |
| 7.4 | 沟通 | 5.6 | 沟通 |
| 7.4.1 | 总则 | 6.2.2 | 能力、意识和培训(及新增) |
| 7.4.2 | 外部沟通 | 5.6.1 | 外部沟通 |
| 7.4.3 | 内部沟通 | 5.6.2 | 内部沟通 |
| 7.5 | 文件化信息 | 4.2 | 文件要求 |
| 7.5.1 | 总则 | 4.2.1 | 总则 |
| 5.6.1 | 外部沟通 |
| 7.5.2 | 创建和更新 | 4.2.2 | 文件控制 |
| 7.5.3 | 成文信息的控制 | 4.2.2 | 文件控制 |
| 4.2.3 | 记录控制(及新增) |
| 8 | 运行 |  | (新标题) |
| 8.1 | 运行策划和控制 | 7.1 | 总则(及新增) |
| 8.2 | 前提方案 | 7.2 | 前提方案(PRPs) |
| 8.2.1 | (无标题) |
| 8.2.2 | (无标题) |
| 8.2.3 | (无标题) |
| 8.2.4 | (无标题) |
| 8.3 | 可追溯性系统 | 7.9 | 可追性溯系统 |
| 8.4 | 应急准备和响应 | 5.7 | 应急准备和响应 |
| 8.4.1 | 总则 |
| 8.4.2 | 紧急情况和事件的处理 |  | (新增) |
| 8.5 | 危害控制 |  | (新标题) |
| 8.5.1 | 实施危害分析的预备步骤 | 7.3 | 实施危害分析的预备步骤 |
| 8.5.1.1 | 总则 | 7.3.1 | 总则 |
| 8.5.1.2 | 原料、辅料和产品接触材料特性 | 7.3.3.1 | 原料、辅料和与产品接触的材料 |
| 8.5.1.3 | 终产品特性 | 7.3.3.2 | 终产品特性 |
| 8.5.1.4 | 预期用途 | 7.3.4 | 预期用途 |
| 8.5.1.5 | 流程图和工艺描述 | 7.3.5.1 | 流程图 |
| 8.5.1.5.1 | 流程图的准备 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ISO22000:2018** | | **ISO22000:2005** | |
| **条款号** | **条款标题** | **条款号** | **条款标题** |
| 8.5.1.5.2 | 流程图的现场确认 |  |  |
| 8.5.1.5.3 | 过程和过程环境的描述 | 6.4 | 工作环境 |
| 7.3.5.2 | 过程步骤和控制措施的描述(及新增) |
| 8.5.2 | 危害分析 | 7.4 | 危害分析 |
| 8.5.2.1 | 总则 | 7.4.1 | 总则 |
| 8.5.2.2 | 危害识别和可接受水平的确定 | 7.4.2 | 危害识别和可接受水平的确定 |
| 8.5.2.2.1 | (无标题) |
| 8.5.2.2.2 | (无标题) |
| 8.5.2.2.3 | (无标题) |
| 8.5.2.3 | 危害评估 | 7.4.3 | 危害评估 |
| 7.6.2 | 关键控制点(CCPs)的确定(及新增) |
| 8.5.2.4 | 控制措施的选择和分类 | 7.3.5.2  7.4.4 | 过程步骤和控制措施的描述  控制措施的选择和评估(及新增) |
| 8.5.2.4.1 | (无标题) |
| 8.5.2.4.2 | (无标题) |
| 8.5.3 | 控制措施和控制措施组合的确认 | 8.2 | 控制措施组合的确认 |
| 8.5.4 | 危害控制计划(HACCP/OPRP 计划) |  | (新标题) |
| 8.5.4.1 | 总则 | 7.5 | 操作性前提方案(PRPs)的确定 |
| 7.6.1 | HACCP 计划 |
| 8.5.4.2 | 关键限值和行动准则的确定 | 7.6.3 | 关键控制点的关键限值的确定(及新增) |
| 8.5.4.3 | 关键控制点和操作性前提方案的监视系统 | 7.6.3 | 关键控制点的关键限值的确定 |
| 7.6.4 | 关键控制点的监视系统(及新增) |
| 8.5.4.4 | 关键限值和行动准则未满足时采取的措施 | 7.6.5 | 监视结果超出关键限值时采取的措施 |
| 8.5.4.5 | 危害控制计划的实施 |  | (新增) |
| 8.6 | 前提方案和危害控制计划的信息更新 | 7.7 | 预备信息的更新、规定前提方案和 HACCP 计划文件的更新 |
| 8.7 | 监视和测量的控制 | 8.3 | 监视和测量的控制 |
| 8.8 | 与前提方案和危害控制计划相关的验证 |  | (新标题) |
| 8.8.1 | 验证 | 7.8 | 验证策划 |
| 8.4.2 | 单项验证结果的评价 |
| 8.8.2 | 验证活动结果的分析 | 8.4.3 | 验证活动结果的分析 |
| 8.9 | 产品和过程不符合控制 | 7.10 | 不符合控制 |
| 8.9.1 | 总则 | 7.10.1 | 纠正 |
| 7.10.2 | 纠正措施 |
| 8.9.2 | 纠正 | 7.10.1 | 纠正 |
| 8.9.2.1 | (无标题) |
| 8.9.2.2 | (无标题) |
| 8.9.2.3 | (无标题) |
| 8.9.2.4 | (无标题) |
| 8.9.3 | 纠正措施 | 7.10.2 | 纠正措施 |
| 8.9.4 | 潜在不安全品的处置 | 7.10.3 | 潜在不安全产品的处置 |
| 8.9.4.1 | 总则 | <7.10.3.1> | 总则 |
| 8.9.4.2 | 放行的评价 | <7.10.3.2> | 放行的评价 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ISO22000:2018** | | **ISO22000:2005** | |
| **条款号** | **条款标题** | **条款号** | **条款标题** |
| 8.9.4.3 | 不合格品的处理 | <7.10.3.3> | 不合格品的处理 |
| 8.9.5 | 撤回/召回 | 7.10.4 | 撤回 |
| 9 | 绩效评价 |  | (新标题) |
| 9.1 | 监视、测量、分析和评价 |  | (新标题) |
| 9.1.1 | 总则 |  | (新增) |
| 9.1.2 | 分析和评价 | 8.4.2 | 单项验证结果的评价 |
| 8.4.3 | 验证活动结果的分析 |
| 9.2 | 内部审核 | 8.4.1 | 内部审核 |
| 9.2.1 | (无标题) |
| 9.2.2 | (无标题) |
| 9.3 | 管理评审 | 5.8 | 管理评审(及新增) |
| 9.3.1 | 总则 | 5.2 | 食品安全方针 |
| 5.8.1 | 总则 |
| 9.3.2 | 管理评审输入 | 5.8.2 | 管理评审输入(及新增) |
| 9.3.3 | 管理评审输出 | 5.8.1 | 总则 |
| 5.8.3 | 管理评审输出 |
| 10 | 改进 |  | (新标题) |
| 10.1 | 不合格和纠正措施 |  | (新增) |
| 10.1.1 | (无标题) |
| 10.1.2 | (无标题) |
| 10.2 | 持续改进 | 8.1 | 总则 |
| 8.5.1 | 持续改进 |
| 10.3 | 食品安全管理体系的更新 | 8.5.2 | 食品安全管理体系的更新 |
|  |  | 附录 A | ISO22000:2006 与 ISO9001:2000 的对应 关系(资料性附录) |
| 附录 A | 法典 HACCP 与 ISO22000:2018 的对应关系 (资料性附录) | 附录 B | ISO22000:2018 与 ISO22000:2006 的对 应关系(资料性附录) |
| 附录 B | ISO22000:2018 与 ISO22000:2006 的对应关 系(资料性附录) |  |  |
|  |  | 附录 C | 提供控制措施实例的法典参考文献—包 括前提方案和指南及其选择和使用(资 料性附录) |
|  | 参考文献 |  | 参考文献 |

**参** **考** **文** **献**

[1] ISO 9000:2015，质量管理体系--基础和术语

[2] ISO 9001:2015，质量管理体系--要求

[3] ISO 19011，管理体系审核指南

[4] ISO/TS 22002(全部), 食品安全前提方案

[5] ISO/TS 22003，食品安全管理体系--审核与认证机构要求

[6] ISO 22005，饲料和食品链的可追溯性--体系设计与实施的通用原则和基本要求

[7] ISO指南73:2009，风险管理--术语

[8] CAC/GL 60-2006, Principles for Traceability / Product Tracing as a Tool Within a Food Inspection and Certification System

[9] CAC/GL 81-2013, Guidance for governments on prioritizing hazards in feed

[10] CAC/RCP 1-1969, General Principles of Food Hygiene

[11] Joint FAO/WHO Food Standards Programme. Codex Alimentarius Commission: Procedural Manual. Twenty-fifth edition, 2016

[12] Codex Alimentarius. Available from: [http: //www .fao .org/fao -who](http://www.fao.org/fao-who) -codexalimentarius/en/